

# MITANOL C12+

## Super-Longlife-Kühlerschutzmittel violett

### Eigenschaften

**MITANOL C12+** ist ein Kühlerschutz auf Basis von Ethylenglykol, frei von potentiell schädlichen Stoffen wie Nitriten, Aminen und Phosphaten. Durch eine optimale Kombination von sehr stabilen Inhibitoren auf Basis der silikatfreien Karboxylsäure-Technologie bietet **MITANOL C12+** einen hervorragenden Korrosions- und Kavitationsschutz für längstmögliche Kühlmittellebensdauer. Weitere Zusätze verhindern das Schäumen der Kühlflüssigkeit und verhindern Ablagerungen. **MITANOL C12+** bietet einen ganzjährigen, über die gesamte Motorlebensdauer wartungsfreien Frost- und Korrosionsschutz. Das Kühlmittel hat keinen negativen Einfluß auf Kühlmittelschläuche oder Zylinderkopfdichtungen.

### Einsatzhinweise

**MITANOL C12+** - vermischt mit der entsprechenden Menge (dest.) Wasser- wird eingesetzt als Kühl- und Wärmeübertragungsflüssigkeit in Verbrennungsmotoren, ohne Einschränkung ob Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen. **MITANOL C12+** wird besonders für Leichtmetallmotoren empfohlen, bei denen ein besonderer Aluminiumschutz bei höheren Temperaturen verlangt wird. Eine Einsatzkonzentration von 50 Vol.% wird ganzjährig empfohlen. **MITANOL C12+** ist mit den meisten Kühlmitteln auf Basis von Ethylenglykol mischbar.

**Achtung:** Herstellervorschriften beachten.

### Leistungsbeschreibung

#### Empfehlung\*:

- VW TL 774 D, VW TL 774 F
- MAN 324 SNF
- MB 325.3
- Ford WSS-M97B44-D
- GM 6277M

#### Spezifikationen:

- AS 2108-2004
- ASTM D 3306, ASTM D 4985
- AFNOR NF R15-601
- BS 6580:2010
- SAE J 1034

| Teile MITANOL C12+ | Teile Wasser | Frostsicher bis: |
|--------------------|--------------|------------------|
| 1                  | 2            | -18°C            |
| 1                  | 1,5          | -24°C            |
| 1                  | 1            | -36°C            |

\* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.  
 Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

## MITANOL C12+

---

| TYPISCHE KENNWERTE         | METHODEN        | EINHEITEN         | MITANOL C12+ |
|----------------------------|-----------------|-------------------|--------------|
| Dichte bei 20°C            | ASTM D 4052     | g/cm <sup>3</sup> | 1,11         |
| Reservealkalität (pH 5,5)  | ASTM D 1121     | ml 0,1 n HCl      | 6,2          |
| Siedepunkt                 | ASTM D 1120     | °C                | >170         |
| pH-Wert                    | ASTM D 1287     | -                 | 7,5 - 9      |
| Flammpunkt                 | DIN EN ISO 2719 | °C                | >111         |
| Gefrierschutz bei 50 Vol.% | ASTM D 1177     | °C                | - 36         |
| Farbe                      | -               | -                 | violett      |

\* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.  
 Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.