

MITANOL HLP

HLP-Hydrauliköle

Eigenschaften

MITANOL HLP sind hochwertige Hydrauliköle auf Mineralölbasis mit hochwirksamen Zusätzen zur Verminderung des Verschleißes. Sie zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Verschleißmindernd und lastaufnahmefähig.
- Sehr hohe Oxidationsstabilität.
- Korrosions- und Schaumverhindernd.
- Ausgezeichnete hydrolytische Stabilität.
- Hohe thermische Stabilität.
- Gutes Demulgiervermögen.
- Verträglichkeit mit Dichtungswerkstoffen.

Einsatzhinweise

MITANOL HLP Hydrauliköle sind in allen Hydrauliksystemen, auch unter schwierigsten Bedingungen universell einsetzbar. In thermisch hochbelasteten Hydraulikanlagen mit Hochdruckpumpen aller Ausführungen, in empfindlichen Steuerungssystemen, auch zur Versorgung von Kleingetrieben und zur Verwendung in Umlaufsystemen.

Leistungsbeschreibung

Spezifikationen:

- DIN 51524/2 HLP
- AFNOR NF E 48-603 HM

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	MITANOL HLP					
			10	22	32	46	68	100
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	g/cm ³	0,854	0,873	0,874	0,878	0,883	0,884
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	9,7	23,4	32,4	46,4	69	98
Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm ² /s	2,7	4,5	5,4	6,7	8,7	11
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	-	98	98	98	97	97	97
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	170	205	224	232	237	240
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-33	-30	-28	-26	-26	-24

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.