

# MITANOL Syngear FE 75W-80

## Vollsynthetisches Hochleistungs-Schaltgetriebeöl

### Eigenschaften

**MITANOL Syngear FE 75W-80** ist ein vollsynthetisches Hochleistungsgetriebeöl mit abgesenkter Kälteviskosität für Schaltgetriebe. Gegenüber konventionellen Getriebeölen besitzt **MITANOL Syngear FE 75W-80** folgende Vorteile:

- Exzellente Kälteeigenschaften, dadurch geringer „Kälteverschleiß“
- Ausgezeichnete thermische Stabilität
- Sehr hoher Viskositätsindex
- Sehr hohe Scherstabilität
- Vermeidung von Kaltkratzen und wirkungsvolle Geräuschkämpfung
- Exzellenter Korrosions- und Verschleißschutz
- Geringeren Abrieb und damit verlängerte Getriebelebensdauer

### Einsatzhinweise

**MITANOL Syngear FE 75W-80** eignet sich für den Einsatz in 5- und 6-Gang-Schaltgetriebe insbesondere von VW, Audi, BMW und Mercedes Benz. Dank der niedrigen Viskositätsklasse wird eine Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs bei gleichzeitig komfortablem Schaltverhalten erreicht.

### Leistungsbeschreibung

#### Spezifikationen:

- API GL-4

#### Empfehlung\*:

- BMW MTF LT-1/-2/-3/-4
- FORD WSS-M2C200-C / D2
- GM 1940004 / 19259104 (BOT 303)
- GM 1940182 / 1940764 / 1940768
- MB 235.10
- NISSAN MT-XZ / MT-XZ TL (JR Type)
- PSA B 71 2330
- Special Gear Oil, MTF 94
- Special Honda MTF/MTF-II/MTF-III
- Tranself NFJ, NFP, TRJ, TRT, TRZ
- Volvo 97308 / 97309
- VW G009 317, VW G052 171, G052 178
- VW G052 512, G052 726, VW G060 726
- VW G 50, G052 527 A2, G070 726 A2

| TYPISCHE KENNWERTE    | METHODEN     | EINHEITEN          | MITANOL Syngear FE 75W-80 |
|-----------------------|--------------|--------------------|---------------------------|
| Dichte bei 15°C       | DIN 51 757   | kg/m <sup>3</sup>  | 847                       |
| Viskosität bei 40°C   | DIN 51 562   | mm <sup>2</sup> /s | 49,1                      |
| Viskosität bei 100°C  | DIN 51 562   | mm <sup>2</sup> /s | 8,8                       |
| Viskositätsindex (VI) | DIN ISO 2909 | -                  | 160                       |
| Pourpoint             | DIN ISO 3016 | °C                 | -54                       |
| Flammpunkt COC        | DIN ISO 2592 | °C                 | 220                       |

\* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.  
 Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.