

MITANOL Turbo 10W-40 Advance LA

Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl

Eigenschaften

MITANOL Turbo 10W-40 Advance LA ist ein HC-synthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl für Nutzfahrzeuge mit stark reduziertem Gehalt an Sulfatasche, Phosphor und Schwefel (Low SAPS). Durch den Einsatz von Leistungsstarken Additiven wird eine hervorragende Oxidations- und Hochtemperatur-Stabilität gewährleistet. Ein gutes Dispergiervermögen und eine damit verbundene Kolbensauberkeit vermeiden Ablagerungen im Motor, die eventuell zu Leistungsabfall führen könnten. Bei sehr niedrigen Außentemperaturen wird ein sicherer Kaltstart und schnellstmögliche Versorgung aller Schmierstellen gewährleistet. Extreme Beanspruchungen werden sicher beherrscht, Reibungsverluste und Verschleiß werden verringert. Die Wirtschaftlichkeit wird durch niedrigen Öl- und Kraftstoffverbrauch sowie durch längere Lebenszeit der Aggregate deutlich verbessert.

Einsatzhinweise

MITANOL Turbo 10W-40 Advance LA wurde speziell für die wirtschaftliche Versorgung abgasoptimierter Motoren (Euro V und VI) mit Abgasnachbehandlungsanlagen entwickelt. **MITANOL Turbo 10W-40 Advance LA** ist ganzjährig einsetzbar und hält die Wirksamkeit der Abgasreinigungssysteme über sehr lange Laufzeiten aufrecht.

Leistungsbeschreibung

Spezifikationen:

- ACEA E6/E7/E9
- API CK-4

Empfehlung*:

- CAT ECF-3
- Cummins CES 20086
- DAF HP-2
- DDC93K222
- Deutz DQC IV-18 LA
- JASO DH-2
- MAN M 3271-1, M 3477
- Mack EOS-4.5
- MB 228.51
- MTU Type 3.1
- Renault Truck RXD/RGD
- Renault VI RLD-3
- Scania LA
- Volvo CNG
- Volvo VDS-4.5

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

MITANOL Turbo 10W-40 Advance LA

| TYPISCHE KENNWERTE | METHODEN | EINHEITEN | MITANOL Turbo 10W-40 Advance LA |
|-----------------------|--------------|--------------------|---------------------------------|
| Dichte bei 15°C | DIN 51 757 | kg/m ³ | 857 |
| Viskosität bei 40°C | DIN 51 562 | mm ² /s | 100 |
| Viskosität bei 100°C | DIN 51 562 | mm ² /s | 15,4 |
| Viskositätsindex (VI) | DIN ISO 2909 | - | 163 |
| Viskosität bei -25°C | DIN 51 377 | mPa.s | 4550 |
| Pourpoint | DIN ISO 3016 | °C | -33 |
| Flammpunkt COC | DIN ISO 2592 | °C | 230 |
| TBN | DIN ISO 3771 | mg KOH/g | 9,3 |
| Sulfatasche | DIN 51 575 | mass. % | 0,96 |
| Schwefelgehalt | | mass. % | 0,28 |
| Phosphorgehalt | | mass. % | 0,08 |

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
 Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.