

MITANOL Turbo 5W-30 Advance+ LA

HC-synthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl

Eigenschaften

MITANOL Turbo 5W-30 Advance+ LA ist ein HC-synthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl für Nutzfahrzeuge mit reduziertem Gehalt an Sulfatasche, Phosphor und Schwefel (Low SAPS). Durch den Einsatz von Leistungsstarken Additiven wird eine hervorragende Oxidations- und Hochtemperatur-Stabilität gewährleistet. Ein gutes Dispergiervermögen und eine damit verbundene Kolbensauberkeit vermeiden Ablagerungen im Motor, die eventuell zu Leistungsabfall führen könnten. Bei sehr niedrigen Außentemperaturen wird ein sicherer Kaltstart und schnellstmögliche Versorgung aller Schmierstellen gewährleistet. Extreme Beanspruchungen werden sicher beherrscht, Reibungsverluste und Verschleiß werden verringert. Die Wirtschaftlichkeit wird durch niedrigen Öl- und Kraftstoffverbrauch sowie durch längere Lebenszeit der Aggregate deutlich verbessert.

Einsatzhinweise

MITANOL Turbo 5W-30 Advance+ LA wurde speziell für die wirtschaftliche Versorgung abgasoptimierter Motoren mit Abgasnachbehandlungsanlagen (Euro IV, V und VI) entwickelt. Des Weiteren ist der Einsatz in CNG-Motoren problemlos möglich. **MITANOL Turbo 5W-30 Advance+ LA** ist ganzjährig unter alle Betriebsbedingungen einsetzbar, hält die Wirksamkeit der Abgasreinigungssysteme über sehr lange Laufzeiten aufrecht und ermöglicht längste Ölwechselintervalle.

Leistungsbeschreibung

Spezifikationen:

- ACEA E6/E7/E9
- API CK-4 / SN
- JASO DH 2

Empfehlung*:

- Caterpillar ECF-3
- Cummins CES 20086
- DAF Extende Drain
- DDC 93K222
- Deutz DQC IV-10 LA
- Mack EOS-4.5
- MAN M 3677 / 3477 / 3277 / 3271-1
- Iveco
- MB 228.51 / 228.31 / 226.9
- MTU Type 3.1
- Renault VI RLD-3 / RXD / RGD
- Scania LDF-4
- Voith Retarder Class B
- Volvo VDS-4.5

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	MITANOL Turbo 5W-30 Advance+ LA
Dichte bei 15°C	DIN EN ISO 12185	kg/m ³	851
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	71,85
Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm ² /s	12,29
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	-	170
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-42
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	236
TBN	ASTM D 2896	mg KOH/g	10,0
Sulfatasche	DIN 51 575	mass. %	0,89

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
 Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Oktober 2020